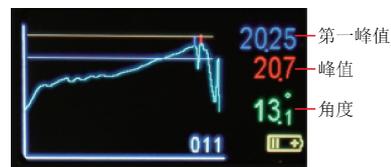


# 可换头定值数显“咔哒”扭矩扳手 (WIFI局域网)

检验证书

数据传输



曲线界面



测量结果

主界面

## 扳手:

- 符合JJG扭矩扳手国家计量检定规程
- 可以顺时针或逆时针操作
- 单位: N.m, cN.m, lb.in, lb.ft, kg.cm, kg.m, oz.in
- 峰值和第一峰值两种模式
- 保持机械扳手的咔哒click音响报警特点, 维持操作人员习惯
- 调节机械结构设定扭矩值, 数显传感器反馈真实扭矩值, 可脱离扭矩测试仪使用
- 设定角度范围, 严格监控螺丝贴合至拧紧的角度值
- 卸力后曲线界面和主界面间隔指示, 可设定上下公差, 并通过LED指示灯判定是否合格
- 提供扭矩曲线图, 用于分析调整拧紧策略
- 自带扫码模块和扫码窗口, 扫码匹配对应螺丝
- 开放通讯协议, 用户可自行开发对接工厂MES、PLC等系统
- 连续操作时会自动清零
- 可存储1000个测量结果, 100个历史曲线可供查阅
- 可设定自动关机时间
- 2节高容量可充电锂电池, 交替使用, 不耽误工作

## 软件:

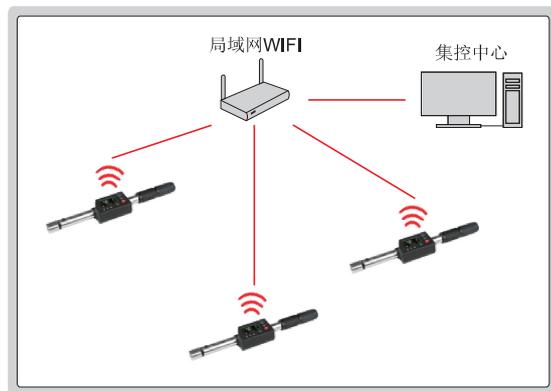
- WIFI局域网实时通讯, 可同时接收监控24把扳手, 实时数据自动发送至集控中心软件
- 通过USB连接软件可设置拧紧参数并直接匹配到扳手中
- 可设置操作后扳手是否只发送合格数据(符合设定公差)
- 扳手断线作业时数据存储于扳手中, 无线连接后自动上传数据至电脑, 也可通过USB连接软件手动上传
- 软件内的数据以Txt格式存储在指定文件, 可复制导出为Excel格式文件



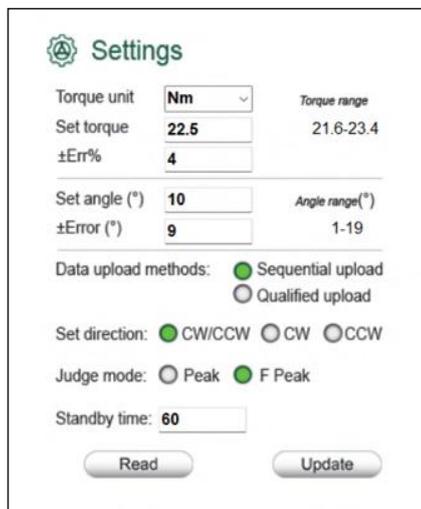
棘轮头部(标配)



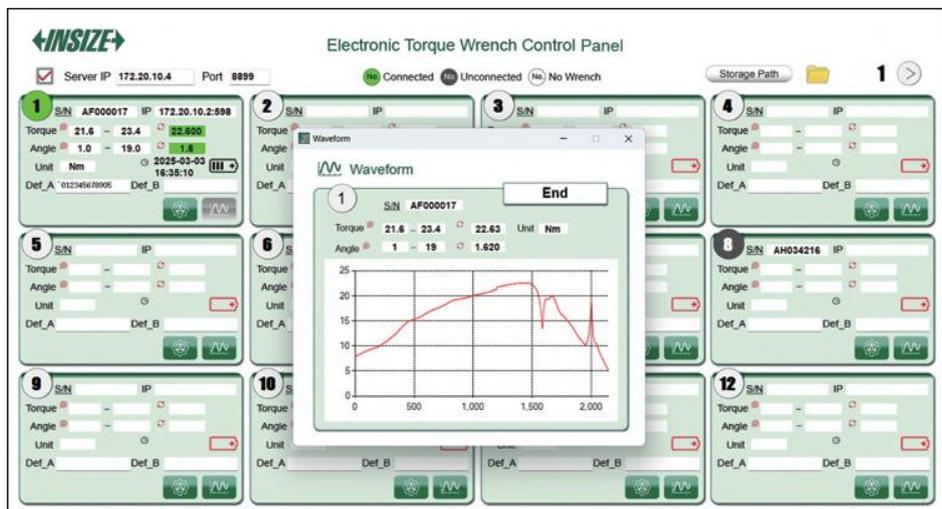
扭力调节工具(标配)



使用示例



参数设置软件(标配)



电子看板软件(标配)

技术参数

型号	扭矩范围	精度		分辨率	安装槽尺寸(A×B)	标配棘轮方头尺寸(D)	扳手标准有效长度(L)	长度	重量
		扭矩	角度						
IST-WPE10	2~10N.m	±3%	读值的±1% + ±1°(速度10°~180°/s) + ±1°(设备装夹误差)	0.001N.m	12×9mm	1/4"	210mm	234mm	520g
IST-WPE20	4~20N.m			0.01N.m	12×9mm	1/4"	225mm	249mm	550g
IST-WPE30	6~30N.m			0.01N.m	12×9mm	1/4"	225mm	249mm	550g
IST-WPE60	10~60N.m			0.01N.m	12×9mm	3/8"	280mm	318mm	880g
IST-WPE100	20~100N.m			0.01N.m	12×9mm	3/8"	324mm	363mm	1000g
IST-WPE200	40~200N.m			0.1N.m	18×14mm	1/2"	453mm	485mm	1340g
IST-WPE300	60~300N.m			0.1N.m	18×14mm	1/2"	588mm	620mm	1700g
IST-WPE400	80~400N.m			0.1N.m	18×14mm	3/4"	668mm	700mm	1850g



开口扳手头部(选配)

型号	开口尺寸	适用的扳手	型号	开口尺寸	适用的扳手
IST-11WM-K6	6mm	IST-WPE10 IST-WPE20 IST-WPE30 IST-WPE60 IST-WPE100	IST-11WM-K13A	13mm	IST-WPE200 IST-WPE300 IST-WPE400
IST-11WM-K7	7mm		IST-11WM-K14A	14mm	
IST-11WM-K8	8mm		IST-11WM-K15A	15mm	
IST-11WM-K9	9mm		IST-11WM-K16A	16mm	
IST-11WM-K10	10mm		IST-11WM-K17A	17mm	
IST-11WM-K11	11mm		IST-11WM-K18A	18mm	
IST-11WM-K12	12mm		IST-11WM-K19A	19mm	
IST-11WM-K13	13mm		IST-11WM-K20A	20mm	
IST-11WM-K14	14mm		IST-11WM-K21A	21mm	
IST-11WM-K15	15mm		IST-11WM-K22A	22mm	
IST-11WM-K16	16mm		IST-11WM-K23A	23mm	
IST-11WM-K17	17mm		IST-11WM-K24A	24mm	
IST-11WM-K18*	18mm		IST-11WM-K27A*	27mm	
IST-11WM-K19*	19mm		IST-11WM-K30A*	30mm	
IST-11WM-K20*	20mm		IST-11WM-K32A*	32mm	

梅花扳手头部(选配)

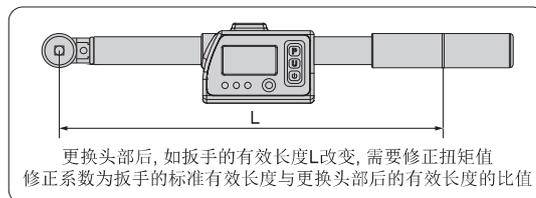
型号	开口尺寸	适用的扳手
IST-11WM-M8	8mm	IST-WPE10 IST-WPE20 IST-WPE30 IST-WPE60 IST-WPE100
IST-11WM-M10	10mm	
IST-11WM-M13	13mm	
IST-11WM-M14	14mm	
IST-11WM-M15	15mm	
IST-11WM-M17	17mm	
IST-11WM-M19	19mm	IST-WPE200 IST-WPE300 IST-WPE400
IST-11WM-M13A	13mm	
IST-11WM-M14A	14mm	
IST-11WM-M15A	15mm	
IST-11WM-M17A	17mm	
IST-11WM-M19A	19mm	
IST-11WM-M22A	22mm	
IST-11WM-M24A	24mm	
IST-11WM-M27A*	27mm	
IST-11WM-M30A*	30mm	
IST-11WM-M32A*	32mm	

\*更换头部后需要修正扭矩值

标准配置

数显扭矩扳手	1个
棘轮方头	1个
扭力调节工具	1个
Type-C数据传输线	1个
集控中心软件	1套
可充电锂电池	2个
锂电池充电器	1个

扭矩修正

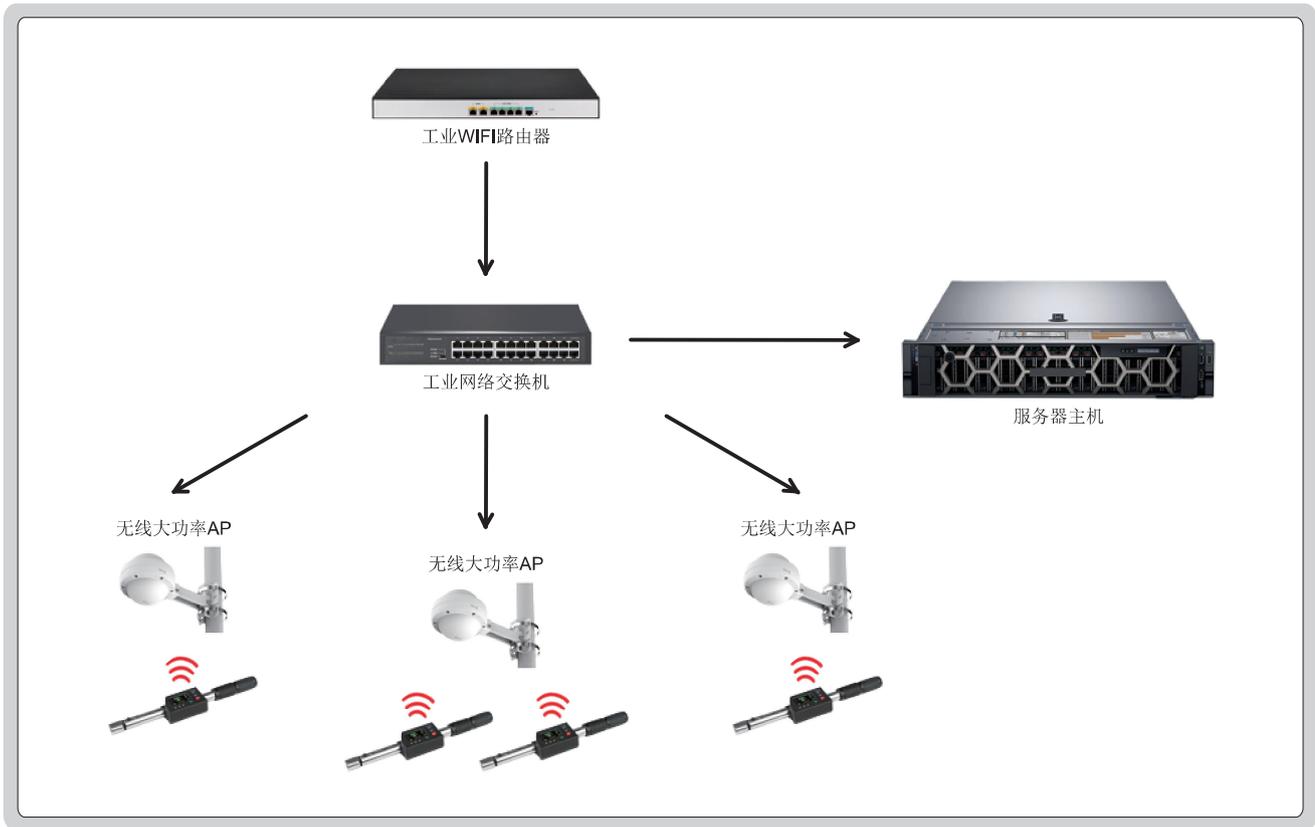


可选配件

非标扳手头部	根据客户要求定制
Web构架扩展软件系统	IST-WPE-TS(详见下一页描述)

## Web构架扩展软件系统(选配)

- 使用示例框架(不包含所有硬件设备)



后台管理端  
示例: 访问192.168.31.2: 9005  
服务器主机IP地址



操作端  
示例: 访问192.168.31.2: 8080  
服务器主机IP地址

- 服务器配置要求:  
四核或八核以上CPU;  
32GB/64GB或以上内存;  
500GB/1TB或以上硬盘(固态硬盘);  
Linux Cent OS7/Cent OS8或主流服务器Linux版本操作系统

- 网络要求:  
WIFI 2.4G/5G无线网络;  
设备网段划分单独VLAN;  
现场作业网络和服务器网络可以正常连接;  
WIFI网络信号保持良好, 信号平均强度大于-65dBm;  
合理按需布置工业级大功率无线AP, 保证信号无缝衔接



服务器端  
安装运行所需的所有程序软件

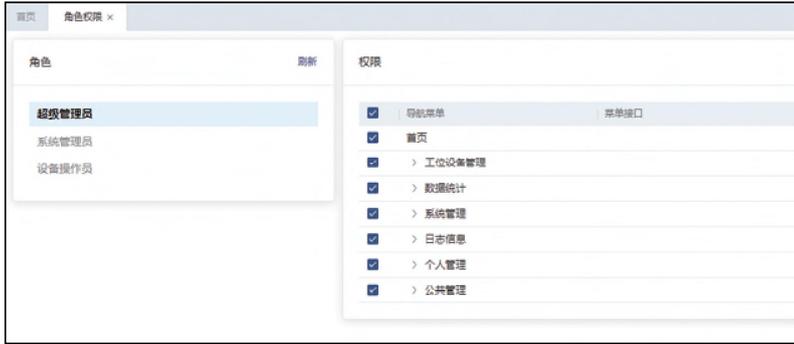
- 后台管理端: 提供了更高级的管理界面, 除了能实现标配集控中心软件的所有功能外, 还能更全面地进行工位设置和权限管理, 更灵活地分配扭矩工具和操作人员任务



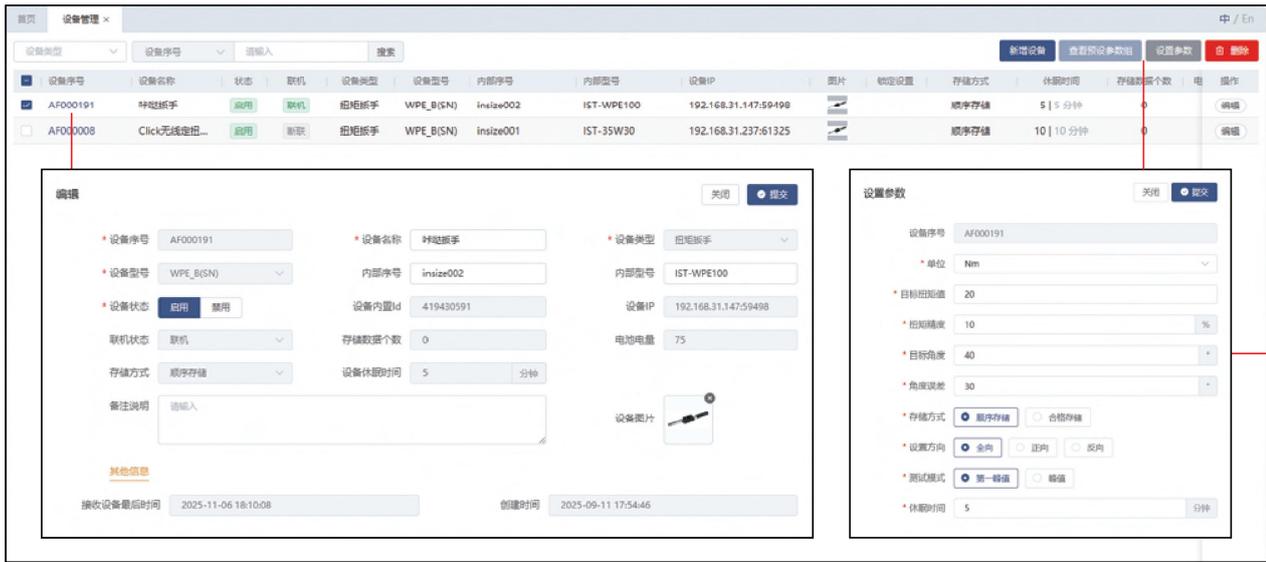
- 操作端: 为现场操作人员提供了直观的操作看板, 方便他们快速获取任务信息、扫码、合格提示等, 从而高质量地完成作业任务



- 人员权限化管理(每个人设置账号密码进行登陆权限管理): 超级管理员具有所有系统权限, 系统管理员具有大部分工位管理权限, 设备操作员只有操作权限和查看自己操作数据的权限

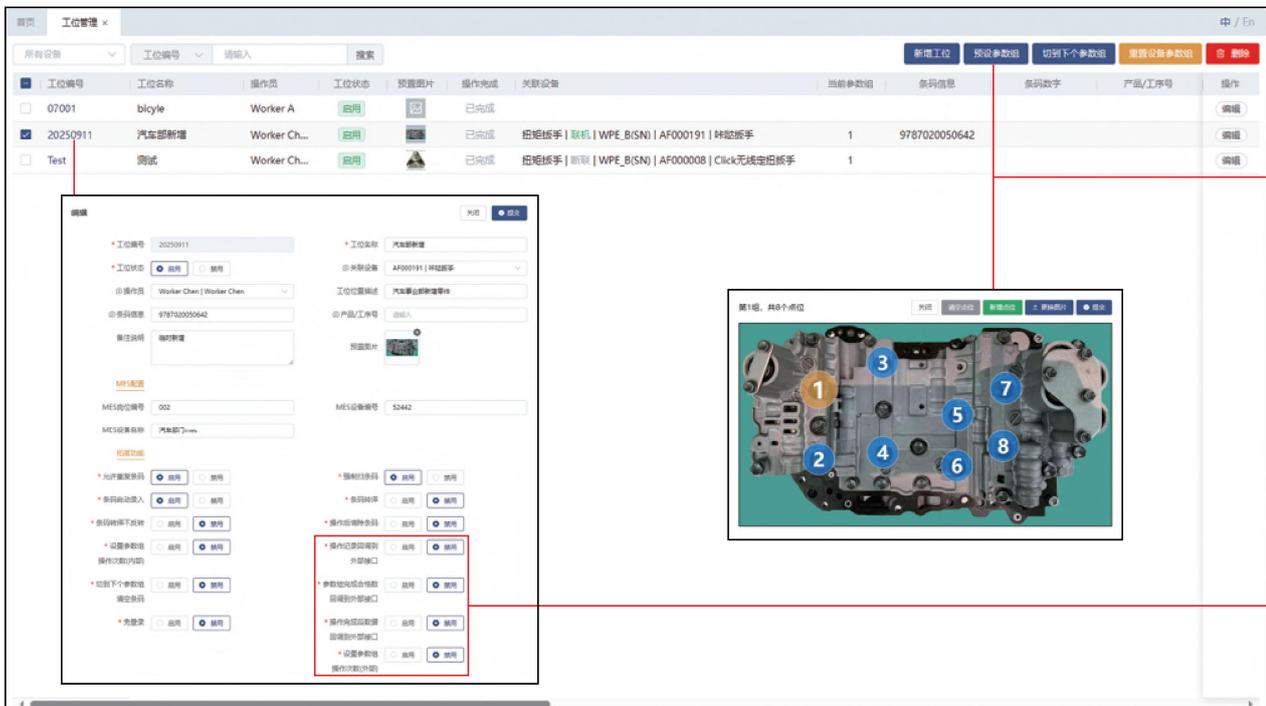


- 设备管理: 扭矩拧紧工具统一管理, 供工位调用



管理端  
控制扳手

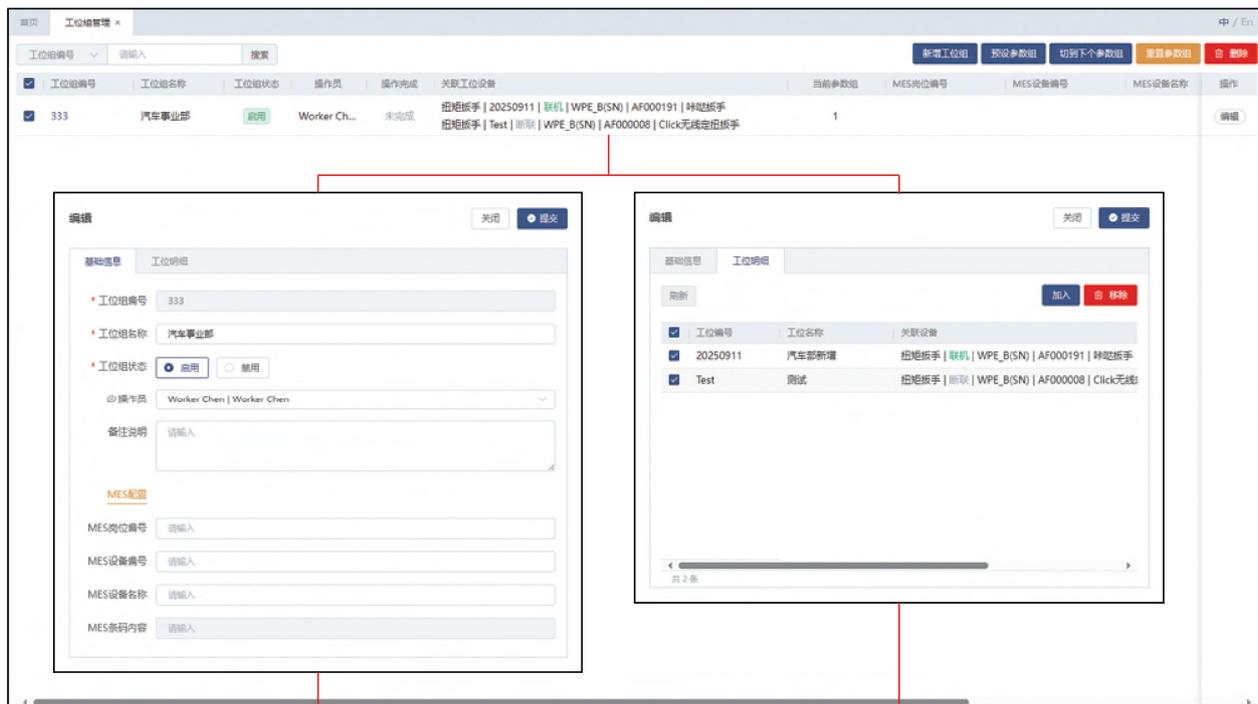
- 工位管理: 适用于工位使用单个拧紧工具进行作业



设置工位  
拧紧参数

对接MES  
外部接口

■ 工位组管理: 适用于工位调用多个其他工位的设备进行作业

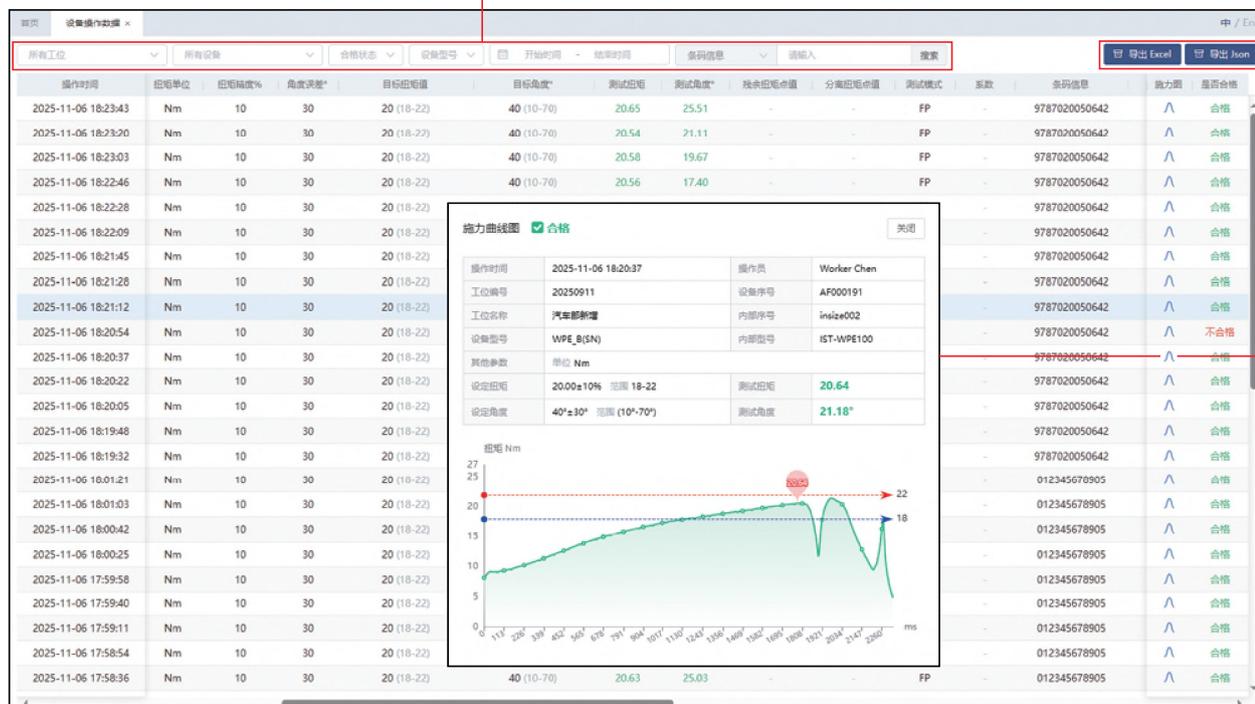


工位组基本信息

工位组调用设备明细

■ 拧紧作业数据存储、查阅、导出, 每次拧紧详细记录一整条数据

数据查阅搜索条件



数据导出

拧紧曲线

